



5, avenue du Général Leclerc BP93
78513 RAMBOUILLET CEDEX

Tel : 01 34 83 64 00

Fax : 01 34 83 05 66

Email : 0782549x@ac-versailles.fr

Proviseur : T. CALVET

Prov. adjoints : C. ANDUZE

T. LE BOURGUENNEC

Intendante : G. BASLE

Chef de travaux : J.P. BIZEAU

BAC PRO PLP

Qualités requises :

- Posséder des qualités d'abstraction et d'autonomie
- Aimer travailler en équipe
- Avoir le sens des responsabilités
- Posséder un minimum d'aptitudes à la communication orale et écrite

Champs d'activité

- pilotage du poste ou de la ligne de production
- réglage et essais
- mise en production / conduite
- qualité et contrôle
- gestion de la production
- contrôle de la productivité
- maintenance de premier niveau
- animations de progrès
- communication / information



Pilotage de systèmes automatisés

Compétences

- Exploiter les documents techniques de l'installation
- Analyser et sélectionner les données de production
- Décoder et interpréter les indicateurs des installations de production.
- Recenser les consignes et les procédures de sécurité.
- Choisir une procédure adaptée d'essais, de mise en route, d'arrêt.
- Gérer les moyens et les indicateurs de son activité.
- Anticiper les dérives ou les dysfonctionnements, évaluer les compétences pour réagir.
- Participer à l'évaluation des résultats et des performances, proposer des améliorations.

BAC PRO PLP Pilote de Lignes de Production

Bac Pro industriel

Vous venez de

3^{ème} de collège

Vous pouvez intégrer

2^{nde} bac pro industrielle

1^{ère} bac pro PLP

T^{ale} bac pro PLP

Après le bac

VIE
PROFESSIONNELLE

Poursuite d'études :
BTS MI, BTS CRSA
Autres BTS

BAC PRO PLP

LE CONTENU DE FORMATION

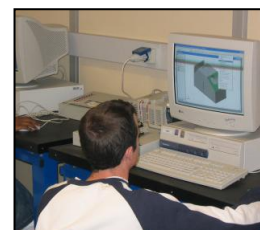
ENSEIGNEMENTS	Nbre d'heures/semaine			Coef. au Bac
	2 ^{nde}	1 ^{ère}	T ^{ale}	
Enseignements obligatoires				
Français	4 h 00	3 h 00	3 h 00	2.5
Histoire-Géographie		2 h 00	2 h 00	2.5
Langue vivante 1	2 h 00	2 h 00	2 h 00	2 CCF
Mathématiques Sciences Physiques	4 h 00	4 h 00	4 h 00	3 CCF
Economie Gestion	-	2 h 00	2 h 00	1 CCF
Education artistique	-	1 h 00	2 h 00	1 CCF
Education Physique et Sportive	2 h 00	3 h 00	3 h 00	1 CCF
Accompagnement personnalisé	2 h 00	1 h 00	1 h 00	-
Sciences et Techniques Industrielles				
Etude d'un système de production	18 h 00	12 h 00	12 h 00	-
Optimisation d'opérations relatives à une production				3 CCF
Pilotage d'une ligne de production				7 CCF
Prévention-Santé-Environnement				1 CCF
Options facultatives (1)				
Langue vivante 1 (oral)	-	-	-	1
Hygiène Prévention, Secourisme	-	-	-	1

CCF : contrôle en cours de formation

(1) au bac seuls les points au dessus de 10 sont comptabilisés

Débouchés

Dans toutes les entreprises utilisant des systèmes de production automatisés fabricant ou transformant un produit dans des secteurs d'activités tels que l'agro-alimentaire, les industries du luxe, sidérurgiques, métallurgiques, automobiles, textiles, les matériaux de construction, para chimiques, pharmaceutiques, des cosmétiques, de la transformation des papiers et cartons, etc....



Conception assistée par ordinateur



Initiation à la robotique

Périodes de formation en entreprise

2 ^{nde}	1 ^{ère}	T ^{ale}
6 semaines	8 semaines	8 semaines